



Professional PTM

DESCRIZIONE

Gli UPS della serie Professional PTM sono progettati per ottenere la massima efficienza nell'alimentazione e nella protezione di carichi informatici di qualsiasi tipo, in grado di garantire un'alimentazione pulita e senza interruzioni, indipendentemente dalle condizioni della rete elettrica.

L'ampio display LCD permette di mantenere sotto controllo lo stato di funzionamento della macchina, con la visualizzazione di tutte le informazioni relative alla rete di alimentazione, al carico collegato, allo stato delle batterie e relativa autonomia disponibile.

CARATTERISTICHE

- Ampia gamma di tensione di ingresso $-60\% \div +25\%$.
- Controllo Dual DSP per prestazioni e affidabilità ottimali.
- Controllo della velocità delle ventole per minor rumore e maggior durata.
- Trattamento anticorrosivo su tutte le schede PCB.
- Protezioni in ingresso, uscita, bypass, by-pass di manutenzione e batteria.
- Funzione EPO locale e remota per lo spegnimento dell'UPS in caso di emergenza.
- Protezione da cortocircuito impostabile $10 \div 200$ ms, per un'elevata protezione del sistema.
- Fattore di potenza in uscita unitario.
- Efficienza AC/AC fino al 96% per una riduzione del consumo energetico.
- Efficienza nella modalità ECO fino al 99% per una maggiore riduzione del consumo energetico.
- Inverter con tecnologia IGBT a 3 livelli, PF in ingresso $>0,99$, distorsione $<3\%$.
- Funzione di autotest e debug per una semplice messa in servizio dell'UPS.

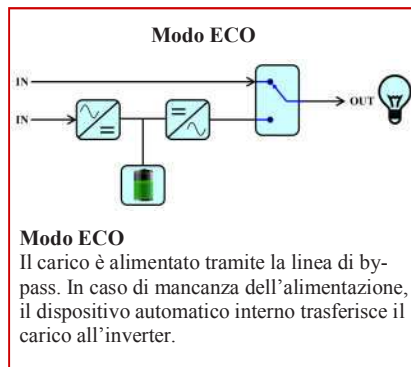
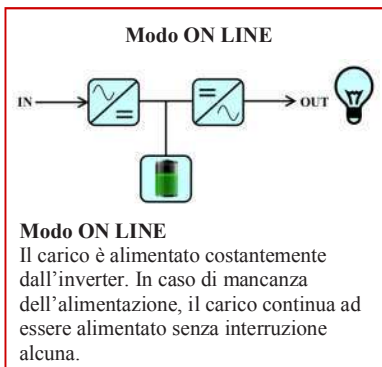
INSTALLAZIONE FLESSIBILE

- Fasi ingresso/uscita selezionabili, tri/tri, tri/mono, mono/mono per 10-20kva e tri/tri, tri/mono per 30-40kVA per soddisfare tutte le esigenze di installazione.
- Batterie interne con autonomia standard, con possibilità di estensione dell'autonomia attraverso Battery Box esterni.
- Tensione DC impostabile $\pm 96 \div \pm 240$ per 10KVA, $\pm 144 \div \pm 240$ per 15 \div 40kva.
- Display Multi-lingua.
- Funzione convertitore di frequenza (60Hz/50Hz o 50Hz/60Hz).
- Banca della batteria comune in 2 unità Sistema parallelo.
- Parallelabili fino a 4 unità.
- Dotati di ruote per consentire un facile spostamento.

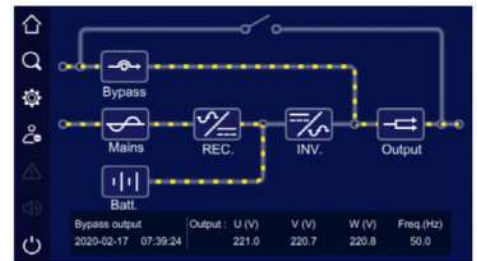
SISTEMA INTELLIGENTE

- Display Touch screen multi-funzionale con indicatori LED, per una completa visualizzazione dei parametri di funzionamento.
- Capacità di archiviazione degli eventi fino a 10.000 log.
- Gestione intelligente della batteria con 3 modalità di ricarica e test automatico.
- Funzione di pre-allarme dei componenti soggetti ad usura.
- Contatti puliti programmabili per segnalazione remota.
- Possibilità di programmazione delle date di manutenzione ordinaria.
- Aggiornamento del firmware in loco, facile e veloce.

MODO DI FUNZIONAMENTO



Display grafico touch screen

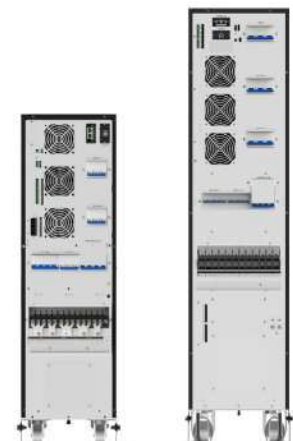


OPZIONI

- Box per estensione autonomia.
- Scheda SNMP, scheda contatti, RS232, etc..
- Kit parallelo (max quattro unità in parallelo).
- Display LCD per controllo remoto.
- Batteria al litio.
- Sonda compensazione temperatura batteria.
- Trasformatore di isolamento interno.
- Kit filtro antipolvere.



VISTA POSTERIORE



PTM On Line Onda Sinusoidale 10-40KVA

Specifiche tecniche

MODELLO	PTM 10	PTM 15	PTM 20	PTM 30	PTM 40
Potenza nominale (KVA/KW)	10/10	15/15	20/20	30/30	40/40
Tecnologia	ON LINE doppia conversione con By-Pass programmabile, funzionalità alta efficienza				
Configurazioni fasi In/Out	Tri/Tri - Tri/Mono - Mono/Mono			Tri/Tri - Tri/Mono	
INGRESSO					
Tensione nominale (Vac)	80 ÷ 280 monofase 138 ÷ 485 trifase + N			138 ÷ 485 trifase + N	
Tolleranza tensione di rete (Vac)	80-280 (monofase)/138-485 (trifase)			138-485 (trifase)	
Frequenza nominale (Hz)	50 ÷ 60 (autoapprendimento)				
Tolleranza di frequenza (Hz)	40 ÷ 70				
Fattore di potenza in ingresso	≥ 0,99				
Distorsione di corrente (THDI)	≤ 3%				
USCITA					
Tensione nominale (Vac)	220/230/240±1% (monofase) - 380/400/415±1%(trifase)				
Forma d'onda	Sinusoidale				
Frequenza (HZ)	50/60 ± 0,1% (autoapprendimento)				
Distorsione armonica (THDI)	≤ 1% con carico lineare / ≤ 3% con carico distorcente				
Fattore di potenza	1				
Fattore di cresta (Ipeak/Irms)	3 : 1				
Rendimento max	96%				
Sovraccarico ammesso	110% per 60'; 130% per 10'; 155% per 1'; > 155% per 200 ms				
BY-PASS					
Tensione nominale (Vac)	220/230/240±1% (monofase) - 380/400/415±1% (trifase)				
Tolleranza di tensione	-25% +15%				
Tempo di trasferimento (msec)	0 (zero)				
Sovraccarico ammesso	102%÷125% si spegne dopo 20' >125%÷150% si spegne dopo 2' >150% si spegne dopo 1''				
BATTERIA					
Tipo	Al piombo ermetica senza manutenzione				
Tensione batterie configurabile (Vdc)	±192 (±96 ÷ ±240 adj)	±192 (±144 ÷ ±240 adj)			
Batterie interne configurabili (n°)	16÷40	24÷40		48÷80	
Capacità batterie (Ah/V)	9/12				
Autonomia standard (n° batt./min.)	16/5	36/7	36/5	72/7	72/5
Corrente di ricarica (A)	1 ÷ 10 programmabile			1 ÷ 20 programmabile	
DISPLAY E INTERFACCE					
Display	LCD touch-screen interattivo per la visualizzazione dei parametri di funzionamento e degli allarmi				
Porta di comunicazione	Contatti relay (1 ingresso, 5 uscite) + RS485 + RS232 opzionale				
Adattatore SNMP	Scheda di rete opzionale su slot per monitoraggio su rete LAN				
Contatto emergenza	EPO (contatto normalmente chiuso)				
By-Pass manuale	Commutatore per manutenzione o emergenza				
STANDARD					
Classificazione	VFI SS - 113 according to EN 62040-3				
Norme di sicurezza/EMC	IEC EN 61000-4-2 / IEC EN 61000-4-3 / IEC EN 61000-4-4 / IEC EN 62040-2 / CE				
Surge Capability	EN 61000-3				
VARIE					
Grado di protezione	IP20				
Condizioni ambientali	Umidità max 95% senza condensa – Temperatura -5° C ÷ 40° C				
Rumorosità (dBA a 1 metro)	≤ 55				
Dimensioni L x P x H (mm)	250 x 755 x 880			300 x 785 x 1250	
Peso con autonomia standard (Kg.)	90	140	140	256	256