



La serie GS è stata appositamente studiata per applicazioni quali: luci di emergenza, sicurezza, elettromedicali e industriali.

Elettronica interamente gestita da microcontrollori, stadio di potenza a mosfet, tensione di uscita perfettamente sinusoidale e accoppiamento con il carico attraverso trasformatore, rendono possibile l'utilizzo di queste apparecchiature con qualsiasi tipo di carico: resistivo, induttivo o capacitivo.

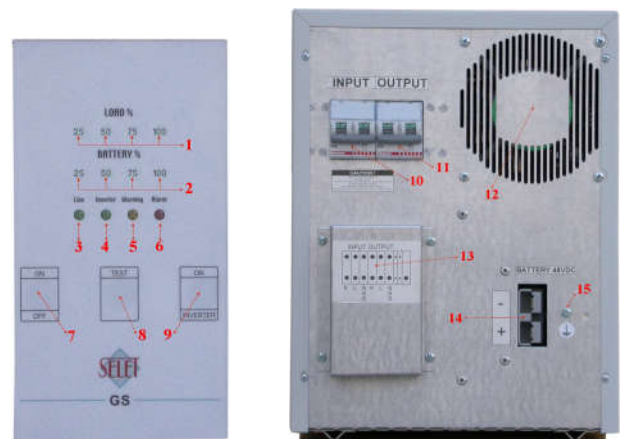
Quattro taglie di potenza, 1000-2000-3000-4000W, con diverse combinazioni di autonomie, personalizzabili attraverso il dimensionamento dei box batterie esterni (Battery Box).

I soccorritori della serie GS, possono funzionare con qualsiasi tipo di batterie sia stazionarie che per autotrazione, ma la soluzione ottimale è comunque quella di utilizzare batterie ermetiche al piombo. I Battery Box della serie GS, sono stati realizzati tenendo conto di tutti i possibili campi di applicazione in cui queste apparecchiature possono essere utilizzate, compatti e meccanicamente identici ai soccorritori, possono essere utilizzati come base per il soccorritore stesso, occupando così un ridottissimo spazio. I Battery Box sono parallelabili tra loro fino ad un massimo di 4 unità, ottenendo così autonomie di diverse ore.

PRESTAZIONI

- Configurazione **OFF LINE o STAND-BY** (configurabile).
- Forma d'onda in uscita **SINUSOIDALE**.
- Accoppiamento al carico con trasformatore.
- Interfaccia EPO per spegnimento di emergenza a distanza.
- Filtri antidisturbo in ingresso ed in uscita.
- Pulsante di test con segnalazione di batterie esauste.
- Barra led indicante lo stato di carica delle batterie.
- Barra led indicante la percentuale di carico collegato.
- Protezioni di sovraccarico, corto circuito e termica con relativi allarmi acustici e visivi.
- Sezionatori magnetotermici in ingresso ed in uscita.
- Sezionatore a fusibili su battery box.

Soccorritore GS



Battery Box



- 1) Cavo con connettore APP per connessione al GS.
- 2) Fusibili di sezionamento e protezione batteria.
- 3) Connettore APP per espansione batteria.

- 1) Indicazione percentuale del carico applicato.
- 2) Indicazione percentuale della carica delle batterie.
- 3) Rete presente.
- 4) Inverter in funzione.
- 5) Allarme mancanza rete.
- 6) Allarme generale di anomalia.
- 7) Accensione inverter in mancanza di rete.
- 8) Test batterie.
- 9) Spegnimento macchina.
- 10) Interruttore magnetotermico di ingresso.
- 11) Interruttore magnetotermico di uscita.
- 12) Ventola di raffreddamento.
- 13) Alloggiamento connessioni ingresso/uscita.
- 14) Connettore APP per collegamento box batterie.
- 15) Collegamento di terra per box batteria.

Soccorritori per linee di emergenza

Specifiche tecniche

MODELLO	GS 1000	GS 2000	GS 3000	GS 4000
Potenza nominale	1000W/1250VA	2000W/2500VA	3000W/3750VA	4000W/5000VA
INGRESSO				
Tensione	230Vac ± 20%			
Frequenza	50 o 60Hz			
Sezionamento	Magnetotermico			
Conessioni	Morsettiera			
Corrente massima	7,1 A	12,6 A	18 A	23,4 A
USCITA				
Tensione da rete	230V ± 20%			
Frequenza da rete	50 o 60Hz			
Tensione da batteria	230V ± 2%			
Frequenza da batteria	50Hz ± 0,5%			
Forma d'onda da batteria	Sinusoidale			
Distorsione	< 2%			
Tempo di commutazione	4/10 ms			
Fattore di cresta (Ipicco/Ieff)	3 : 1			
Sezionamento	Magnetotermico			
Conessioni	Morsettiera			
BATTERY BOX				
Batteria	Al piombo ermetica senza manutenzione			
Tensione nominale	48 VDC			
Capacità	42 Ah			
Tempo di ricarica	6 - 8 h			
Sezionamento	Fusibili su battery box esterno			
Conessioni	Cavo con connettore bipolare APP sul battery box e connettore bipolare APP su GS			
VARIE				
Segnalazioni	Acustiche e visive dello stato funzionale, delle anomalie e batteria esausta			
Protezioni	Eccessiva scarica della batteria, test batteria, sovraccarico, corto circuito, termica			
Normative	EN 62040-1 e direttiva 2006/95/EC, EN 62040-2 e direttiva 2004/108/EC, EN 62040-3			
Surge Capability	IEC 801 - 5			
Condizioni ambientali	Altitudine max. 6000mt. - umidità max. 90% senza condensa - temperatura 0÷40 °C			
Rumorosità.	< 40dB a 1 metro			
Dimensioni GS	(LxPxH) 295x380x340mm			
Dimensioni Battery Box	(LxPxH) 295x445x350mm			
Peso	20 Kg	25 Kg	30 Kg	38 Kg
Peso Battery Box	63 Kg			
CONFIGURAZIONE AUTONOMIA				
N° 1 Battery Box	79'	34'	17'	11'
N° 2 Battery Box	180'	79'	47'	34'
N° 3 Battery Box	284'	131'	79'	54'
N° 4 Battery Box	399'	180'	115'	79'